

Mechanische Eigenschaften

EN 10277 – 4/5

Bezeichnung		Dicke ¹⁾	Mechanische Eigenschaften			
Kurzname	Werkstoffnummer		+A ²⁾ + geschält (+A +SH)	+A ²⁾ + kaltgezogen (+A +C)	+FP ³⁾ +geschält (+FP +SH)	+FP ³⁾ + kaltgezogen (+FP +C)
		mm	Härte HB max.	Härte ⁴⁾ HB max.	Härte HB	Härte ⁴⁾ HB
16MnDrS5	1.7139	≥ 5 ≤ 10	-	260	-	-
		> 10 ≤ 16	-	250	-	-
		> 16 ≤ 40	207	245	140 bis 187	140 bis 240
		> 4 ≤ 63	207	240	140 bis 187	140 bis 235
		> 63 ≤ 100	207	240	140 bis 187	140 bis 235

Bezeichnung		Dicke ¹⁾²⁾	Mechanische Eigenschaften							
Kurzname	Werkstoffnummer		Gewalzt und geschält (+SH) oder gegläht und geschält (+A +SH)	Kaltgezogen und vergütet ⁴⁾ (+C +QT)			Vergütet und kaltgezogen (+QT +C)		Geglüht und kaltgezogen (+A +C)	
		mm		Härte HB	R _{p0,2} ²⁾ N/mm ² min.	R _m ²⁾ N/mm ²	A ₅ % min.	R _{p0,2} ⁵⁾ N/mm ² min.		R _m ⁵⁾ N/mm ²
42CrMoS4	1.7227	≥ 5 ≤ 10					920	1000 - 1200	8	300
		≥ 10 ≤ 16					900	1000 - 1200	8	290
		> 16 ≤ 40	max. 241	750	1000 - 1200	11	830	1000 - 1200	9	285
		> 40 ≤ 63	max. 241	650	900 - 1100	12	730	900 - 1100	10	280
		> 63 ≤ 100	max. 241	650	900 - 1100	12	650	900 - 1100	10	280

- 1) Bei Dicken < 5 mm können die mechanischen Eigenschaften bei der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.
- 2) +A weichgeglüht
- 3) +FP behandelt auf Ferrit-Perlit-Gefüge und Härtespanne.
- 4) Die Härtewerte für Flachstäbe können um ± 10% abweichen.