



Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse), Autostahl

Composition chimique ■ Acier de décolletage
 Chemical composition ■ Free cutting steel
 EN 10277

Bezeichnung		Chemische Zusammensetzung , Massenanteil in %						
Kurzname	Werkstoff- nummer	Stahlsorte nach	C	Si max.	Mn	P max.	S	Pb
11 S Mn 30	1.0715	EN 10087: 1998	≤ 0,14	0,05	0,90 bis 1,30	0,11	0,27 bis 0,33	—
11 S Mn Pb 30	1.0718	EN 10087: 1998	≤ 0,14	0,05	0,90 bis 1,30	0,11	0,27 bis 0,33	0,20 bis 0,35
11 S Mn 37	1.0736	EN 10087: 1998	≤ 0,14	0,05	1,00 bis 1,50	0,11	0,34 bis 0,40	—
11 S Mn Pb 37	1.0737	EN 10087: 1998	≤ 0,14	0,05	1,00 bis 1,50	0,11	0,34 bis 0,40	0,20 bis 0,35

Mechanische Eigenschaften Automatenstahl

Caractéristiques mécaniques ■ Acier de décolletage
 Mechanical Properties ■ Free cutting steel
 EN 10277

11 S Mn 30 Werkstoff Nr. 1.0715
 11 S Mn Pb 30 Werkstoff Nr. 1.0718
 11 S Mn 37 Werkstoff Nr. 1.0736
 11 S Mn Pb 37 Werkstoff Nr. 1.0737

Dicke ¹⁾ mm	Mechanische Eigenschaften				
	Gewalzt und geschält (+SH)		Kaltgezogen (+C)		
	Härte ²⁾ HB	R _m N/mm ²	R _{p0,2} ³⁾ N/mm ² min.	R _m ³⁾ N/mm ²	A ₅ % min.
> 5 ≤ 10			440	510 bis 810	6
> 10 ≤ 16			410	490 bis 760	7
> 16 ≤ 40	112 bis 169	380 bis 570	375	460 bis 710	8
> 40 ≤ 63	112 bis 169	370 bis 570	305	400 bis 650	9
> 63 ≤ 100	107 bis 154	360 bis 520	245	360 bis 630	9

- 1) Bei Dicken < 5 mm können die mechanischen Eigenschaften bei der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.
- 2) Nur zur Information
- 3) Für Flachstäbe kann die Dehngrenze (R_{p0,2}) um – 10% und die Zugfestigkeit (R_m) um ± 10% abweichen