

Maßnormen und Toleranzen

Normes des dimensions et tolérances
Standard size and tolerances
EN 10278

Abweichung von der Geradheit

Erzeugnisform	Stahlgruppe	Nennmaße	Abweichung mm max.	
Rundstäbe	$< 0,25\% C$ $\geq 0,25\%$, legierte Stähle, vergütete Stähle nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle		1,0	
			1,5	
			1,0	
Vierkant- und Sechskantstäbe	$< 0,25\% C$ $< 0,25\%$, legierte Stähle, vergütete Stähle nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle	$d \leq 75 \text{ mm}$	1,0	
		$d \leq 75 \text{ mm}$	2,0	
		$d \leq 75 \text{ mm}$	1,0	
	$< 0,25\% C$ $\geq 0,25\%$, legierte Stähle, vergütete Stähle Nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle	$d \leq 75 \text{ mm}$	1,5	
		$d \leq 75 \text{ mm}$	2,5	
		$d \leq 75 \text{ mm}$	1,5	
achstäbe	$< 0,25\% C$ $\geq 0,25\%$, legierte Stähle, vergütete Stähle Nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle	Breite	der Breite	
		$w < 120 \text{ mm}$	1,5	
			1,5	
	$< 0,25\% C$ $\geq 0,25\%$, legierte Stähle, vergütete Stähle Nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle	$w < 120 \text{ mm}$		der Dicke
				1,5
				2,0
	$< 0,25\% C$ $\geq 0,25\%$, legierte Stähle, vergütete Stähle Nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle	$w < 120 \text{ mm}$		2,0
				der Breite
				1,5
	$< 0,25\% C$ $\geq 0,25\%$, legierte Stähle, vergütete Stähle Nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle	$w \geq 120 \text{ mm}$	$w/t < 10:1$	2,0
				2,0
				2,0
$< 0,25\% C$ $\geq 0,25\%$, legierte Stähle, vergütete Stähle Nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle	$w \geq 120 \text{ mm}$	$w/t < 10:1$	der Dicke	
				2,0
				2,5
$< 0,25\% C$ $\geq 0,25\%$, legierte Stähle, vergütete Stähle Nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle	$w \geq 120 \text{ mm}$	$w/t < 10:1$		
				2,0
				2,5
$< 0,25\% C$ $\geq 0,25\%$, legierte Stähle, vergütete Stähle Nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle	$w \geq 120 \text{ mm}$	$w/t < 10:1$	der Breite	
				2,0
				2,5
$< 0,25\% C$ $\geq 0,25\%$, legierte Stähle, vergütete Stähle Nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle	$w \geq 120 \text{ mm}$	$w/t < 10:1$		
				2,5
				3,0
			3,0	

