



## Blanker Automaten-Rundstahl

Ronds étirés de décolletage /  
Cold drawn free cutting rounds

nach **EN 10277**

Toleranzen nach DIN 668 /671 – **EN 10278**

Stablänge ca. 3 Meter

$\varnothing$	kg/m	11 S Mn 30	11S Mn Pb 30
32,0 mm	6,31	•	•
33,0 mm	6,71	•	•
34,0 mm	7,13	•	•
35,0 mm	7,55	•	•
36,0 mm	7,99	•	•
38,0 mm	8,90	•	•
40,0 mm	9,87	•	•
41,0 mm	10,4	•	•
42,0 mm	10,9	•	•
44,0 mm	11,9	•	•
45,0 mm	12,5	•	•
46,0 mm	13,0	•	•
48,0 mm	14,2	•	•
50,0 mm	15,4	•	•
52,0 mm	16,7	•	•
55,0 mm	18,7	•	•
56,0 mm	19,3	•	•
58,0 mm	20,7	•	•
60,0 mm	22,2	•	•
62,0 mm	23,7	•	•
65,0 mm	26,0	•	•
70,0 mm	30,2	•	•
75,0 mm	34,7	•	•
80,0 mm	39,5	•	•
85,0 mm	44,5	•	•
90,0 mm	49,9	•	•
95,0 mm	55,6	•	•
100,0 mm	61,7	•	•
105,0 mm	68,0	•	•
110,0 mm	74,6	•	•
115,0 mm	81,5	•	•
120,0 mm	88,8	•	•
125,0 mm	96,3	•	•
130,0 mm	104,2	•	•
140,0 mm	120,8	•	•
150,0 mm	138,5	•	•
160,0 mm	157,8	•	•
170,0 mm	178,0	•	•
180,0 mm	200,0	•	•
190,0 mm	223,0	•	•
200,0 mm	247,0	•	•
220,0 mm	298,0	•	•

Weitere Automatenstahl-Qualitäten, z.B. 35 S 20, 45 S 20, C 35 Pb, C 45 Pb oder 11 S Mn (Pb) 37 liefern wir kurzfristig ab Werk. Sonderlängen auf Anfrage. Außerdem liefern wir kurzfristig Rundstähle in Zollabmessungen. Von 6 – 65 mm liefern wir auf Wunsch einseitig und beidseitig angefasst.