



Blanker Rundstahl

Ronds étirés / Cold drawn rounds

nach **EN 10277/10278** kaltgezogen, teilweise geschält / poliert

Nach DIN 671 / 668 Güte **16 MnCr 5 (EC 80)** gegläht – (FP)

Stablängen ca. 3 bis 4 Meter

• \varnothing 6 mm	• \varnothing 25 mm	• \varnothing 46 mm
• 8 mm	• 26 mm	• 48 mm
• 10 mm	• 28 mm	• 50 mm
• 12 mm	• 30 mm	• 55 mm
• 14 mm	• 32 mm	• 60 mm
• 15 mm	• 35 mm	• 65 mm
• 16 mm	• 36 mm	• 70 mm
• 18 mm	• 38 mm	• 75 mm
• 20 mm	• 40 mm	• 80 mm
• 22 mm	• 42 mm	• 90 mm
• 24 mm	• 45 mm	• 100 mm

Blanker Rundstahl

Ronds étirés / Cold drawn rounds

Güte **42 CrMo 4** vergütet (QT) nach DIN 671 / 668 nach **EN 10277/10278**

In Stablänge ca. 3 bis 4 Meter, teilweise 6 bis 7 Meter

• \varnothing 6 mm	• \varnothing 25 mm	• \varnothing 46 mm
• 8 mm	• 26 mm	• 48 mm
• 10 mm	• 28 mm	• 50 mm
• 12 mm	• 30 mm	• 55 mm
• 14 mm	• 32 mm	• 60 mm
• 15 mm	• 35 mm	• 65 mm
• 16 mm	• 36 mm	• 70 mm
• 18 mm	• 38 mm	• 75 mm
• 20 mm	• 40 mm	• 80 mm
• 22 mm	• 42 mm	• 90 mm
• 24 mm	• 45 mm	• 100 mm

Kolbenstangen - hartverchromt

Tiges de piston – chromées dur / Piston rods – hard-chrome plated

Material	: CK 45 bzw. St. 52.3/S 355 JO
Hartchromschicht	: 25 +/- 5 my (über 200 mm \varnothing) 15 +/- 2 my (bis 200 mm \varnothing) Konzentrität der Hartchromschicht Auf dem Grundmaterial +/- 2 my
Mittenrauigkeit	: Ra 0,10 bis 0,25 my
Härtegrad	: 66-68 HRC
Passung	: ISO f 7
Geradheit	: 1 : 1000 mm
Herstelllängen	: 3,5 bis 7 m