



## Blanker Vierkantstahl

### Carrés étirés / Cold drawn square steel

nach EN 10278/10277

in Stablängen à 3 bis 3,50 m und teilweise in 6 bis 7 m

Abmessung	kg/m	S 235 JR	C 45*	S355 J2
3 mm	0,07	•		
4 mm	0,126	•		
5 mm	0,196	•		
6 mm	0,283	•		
7 mm	0,385	•		
8 mm	0,502	•	•	
9 mm	0,639	•		
10 mm	0,785	o	•	
11 mm	0,950	•		
12 mm	1,13	o	•	
13 mm	1,33	•		
14 mm	1,54	o	•	
15 mm	1,77	o	•	
16 mm	2,01	o	•	
17 mm	2,27	•		
18 mm	2,54	o	•	
19 mm	2,83	•		
20 mm	3,14	o	o	o
22 mm	3,80	•	•	
23 mm	4,15	•		
24 mm	4,52	•		
25 mm	4,91	o	o	o
27 mm	5,72	•		
28 mm	6,15	•		
30 mm	7,07	o	o	o
32 mm	8,04	•	•	
35 mm	9,62	o	o	o
36 mm	10,2	•		
40 mm	12,6	o	o	o
45 mm	15,9	o	o	o
50 mm	19,6	o	o	o
55 mm	23,8	•	•	o
60 mm	28,3	o	o	o
65 mm	33,2	o	o	
70 mm	38,2	o	o	o
75 mm	44,2	•	•	
80 mm	50,2	o	o	o
85 mm	56,7	•	•	
90 mm	63,6	o	o	o
100 mm	78,5	o	o	o
110 mm	95,0	•		
120 mm	113	•	•	
130 mm	133	•		
140 mm	154	•		
150 mm	177	•		

\*bis 30 mm teilweise auch als Keilstahl lieferbar.

- **Lagervorrat in 3 m**
- o **Lagervorrat in 3 m und 6 m Stäben**