

Rost – und Säurebeständiger Chromstahl + „S“

DIN – KURZNAME

X14CrMoS17

CHEMISCH ZUSAMMENSETZUNG RICHTWERT IN %

| C | Si | Mn | Cr | Mo | S |
|--------|-------|-------|--------|-------|-------|
| ≤ 0,15 | ≤ 1,0 | ≤ 1,5 | ≤ 16,5 | ≤ 0,4 | ≤ 0,3 |

MATERIAL- EIGENSCHAFTEN

rostbeständiger, ferritischer Chromstahl
 durch hohen „S“-Gehalt sehr gut zerspanbar
 sehr verzugsarm
 verminderte Rostbeständigkeit in chlorhaltigen Medien
 nur bedingt schweißbar
 magnetisch
 für Kaltumformung weniger geeignet

VERWENDUNG

Automatenstahl für z.B. Schrauben, Bolzen und Muttern
 Bauteile in Wasser und Dampf
 Teile im Maschinen- und Apparatebau
 Automobilindustrie
 Dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen

ANLIEFERUNGS- ZUSTAND

vergütet zw. 650 - 850N/mm², je nach Querschnitt bzw.
 weichgeglüht max. 250 HB

WÄRME- AUSDEHNUNGS- KOEFFIZIENT 10⁻⁶ x m (m⁻¹ x K⁻¹)

| 20 – 100°C | 20 – 200°C | 20 – 300°C | 20 – 400°C |
|------------|------------|------------|------------|
| 10,0 | 10,5 | 10,5 | 10,5 |

WÄRMELEITFÄHIG- KEIT W/(m x K)

| 20°C | 500°C |
|------|-------|
| 25,0 | 28,7 |

GEBRÄUCLICHE ARBEITSHÄRTE

Wird in der Regel im Anlieferungszustand verwendet

HINWEIS

Die Inhalte dieser Seiten wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Inhalte übernehmen wir jedoch keine Gewähr. Eine Haftung ist ausgeschlossen