

## DIN – KURZNAME

## Modifizierter, vorvergüteter Chromstahl

X39CrMo17-1 mod.

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

C	Cr	Mo	Ni	S
0,36	16,00	1,20	≤ 1,00	0,08

## MATERIAL-EIGENSCHAFTEN

Vorvergüteter, korrosionsbeständiger Chromstahl, mit modifizierter Analyse bezüglich verbesserter Korrosionsbeständigkeit, bei gleichzeitig guter Zerspanbarkeit. Ebenso sehr gute Polierbarkeit.

## VERWENDUNG

Kunststoffformenstahl für korrosiv wirkende Polymere  
 Maschinenbauteile im Nahrungsmittelbereich  
 Armaturen  
 Chirurgische Schneidmesser

## ANLIEFERUNGS-ZUSTAND

vorvergütet, ca. 950N/mm<sup>2</sup>

## EMPFOHLENE ARBEITSHÄRTE

siehe Anlieferungszustand, bzw. kontaktieren Sie die Technik der SRS Stahl GmbH.

## WÄRMELEITFÄHIGKEIT

350°C	20°C	700°C
21,0	16,5	24,5

## WÄRME-AUSDEHNUNGS-KOEFFIZIENT

$10^{-6} \times m/(m^{-1} \times K^{-1})$

20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C
10,5	10,8	11,0	11,6	11,8

## WICHTIGE INFO

Die Beste Korrosionsbeständigkeit erhalten Sie im polierten Zustand. Nitrieren wiederum vermindert die Korrosionsbeständigkeit.

## HINWEIS

Die Inhalte dieser Seiten wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Inhalte übernehmen wir jedoch keine Gewähr. Eine Haftung ist ausgeschlossen