

Austenitischer, nichtrostender Automatenstahl in Flach

DIN – KURZNAMEN

X8CrNiS18-9
X10CrNiS18-9
X12CrNiS18-8

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG RICHTWERTE IN %

C	Si	Mn	Cr	Ni	S
≤ 0,15	≤ 1,0	≤ 2,0	17 -19	8 - 10	0,15-0,35

WERKSTOFF- EIGENSCHAFTEN

Durch das Zulegieren von Kupfer (< 1,0) sowie dem hohen Schwefelgehalt gilt der 1.4305 als klassische Automatengüte mit sehr guten Zerspanungseigenschaften.
Auf Grund des hohen „S“ – Gehalts sind Säure- und chloridhaltige Medien zu meiden. Ebenfalls eignet sich 1.4305 nicht zum Schweißen. Die Polierbarkeit ist gegenüber 1.4301 leicht vermindert. Bei optimaler Zerspanung ist durch ein voraus gegangenes spezielles Glühverfahren die Verzugsgefahr ebenfalls deutlich geringer als bei vergleichbaren nichtrostenden Stählen.

VERWENDUNG

Maschinenbau, Photoindustrie, Elektronik, Nahrungsmittel- und Molkereiindustrie, Farben-, Seifen-, Öl-, Textil-, und Papierindustrie.

ANLIEFERUNGS- ZUSTAND

Sonderglühung max. 230 HB

ZUGFESTIGKEIT

500 – 750 N/mm²

THERMISCHE BEHANDLUNG

Weichglühen 1000 – 1080 °C mit anschließend raschem Abschrecken in Wasser oder an der Luft.

HINWEIS

Die Inhalte dieser Seite wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Inhalte übernehmen wir jedoch keine Gewähr. Eine Haftung ist ausgeschlossen.