

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Auszug der Richtwerte in %

C	Mn	Cr
0,60	0,80	4,50

WERKSTOFF-EIGENSCHAFTEN

- guter Verschleißwiderstand
- sehr hohe Zähigkeit
- sehr gut geeignet zum Flamm-, Induktions- und Laserhärten
- hervorragende Durchhärteigenschaften
- hohe Maßbeständigkeit nach dem Härten und Anlassen
- gute Polierbarkeit
- gute Schweißbarkeit
- zum Nitrieren geeignet
- Beschichtungen im PVD- und CVD-Verfahren möglich
- zum Fotoätzen geeignet

Genauere Angaben bzgl. Härten, Schweißen und sonstigen materialspezifisch relevanten Eigenschaften erhalten Sie über die Technik der SRS-Stahl GmbH.

VERWENDUNG

Kaltarbeit

Schneidwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Umformwerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge, Scherenmesser, Prototypenwerkzeuge
Kaltfließpresswerkzeuge auch mit komplizierter Geometrie

Kunststoffformen

Formpresswerkzeuge, Spritzgußteile aus verstärkten Kunststoffen, Spritzgussteile in hohen Stückzahlen, Formen die hohe Zähigkeit und, bzw. hohen abrasiven Verschleißschutz erfordern

WÄRMELEIT-FÄHIGKEIT W/(m x K)

20°C	350°C	700°C
19	24	26

ANLIEFERUNGS-ZUSTAND

vergütet 900 – 1050 N/mm²

HINWEIS

Die Inhalte dieser Seiten wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Inhalte übernehmen wir jedoch keine Gewähr. Eine Haftung ist ausgeschlossen.